

Монографии

1. Попок, Н.Н. Комплексное моделирование и оптимизация обработки материалов резанием в гибком автоматизированном производстве / Н.Н. Попок. – Новополоцк : ПГУ, 1997. – 101 с.
2. Попок, Н.Н. Мобильная реорганизация машиностроительного производства / Н.Н. Попок. – Минск : Технопринт, 2001. – 396 с.
3. Экономика знаний: интернационализация и систематика инноваций / Н.Н. Попок [и др.]. – Вильнюс : Лит. инновац. центр 2013. – 704 с.
4. Конструирование и оснащение технологических комплексов / Н.Н. Попок [и др.]. – Минск : Бел. навука, 2014. – 316 с.

Учебники и учебные пособия

1. Программно-информационное обеспечение автоматизации подготовки производства : учеб. пособие / В.И. Арбузов [и др.]. – Минск : БГПА, 1998. – 77 с. – (с грифом Мин-ва образования Респ. Беларусь)
2. Попок, Н.Н. Теория резания : учеб. пособие / Н.Н. Попок. – Новополоцк : ПГУ, 2006. – 227 с.– (с грифом Мин-ва образования Респ. Беларусь)
3. Попок, Н.Н. Теория резания : учеб.-метод. комплекс / Н.Н. Попок. – Новополоцк : ПГУ, 2005. – 240 с.
4. Попок, Н.Н. Основы технологии машиностроения : учеб.-метод. комплекс / Н.Н. Попок, В.И. Абрамов. – Новополоцк : ПГУ, 2009. – 191 с.
5. Физические и технологические основы ионно-лучевой обработки материалов / Н.Н. Попок [и др.]. – Новополоцк : ПГУ, 2010. – 84 с.

Статьи из журналов

1. Попок, Н.Н. Совершенствование конструкций ротационного инструмента с прерывистой режущей кромкой / Н.Н. Попок // СТИН. – 1989. – № 6. – С. 20 – 22.
2. Попок, Н.Н. Изнашивание инструмента при ротационном точении / Н.Н. Попок // СТИН. – 1989. – № 8. – С. 9 – 10.
3. Попок, Н.Н. Нетрадиционные виды ротационного резания материалов / Н.Н. Попок // СТИН. – 1994. – № 8. – С. 18 – 20.
4. Попок, Н.Н. Тепловой режим работы инструмента при различных видах и параметрах ротационного резания / Н.Н. Попок // Изв. вузов. – 1994. – № 4-6. – С. 119 – 123.

5. Попок, Н.Н. Сравнительная эффективность режущих инструментов с износостойкими покрытиями / Н.Н. Попок // Трение и износ. – 1996. – Т. 17, № 4. – С. 538 – 543.

6. Попок, Н.Н. Методология продольного сложно-функционального формирования поверхностей материальных объектов / Н.Н. Попок, Ю.А. Новоселов // Материалы, технологии, инструменты. – 2000. – Т. 5, № 2. – С. 27 – 30.

7. Попок, Н.Н. Мобильная реорганизация машиностроительного производства (на примере машиностроения Республики Беларусь) / Н.Н. Попок // Вестн. машиностроения. – 2001. – № 4. – С. 59 – 63.

8. Попок, Н.Н. Изменение коэффициента режущей способности при врезном шлифовании / Н.Н. Попок, Е.И. Махаринский, Ю.Е. Махаринский // Вестн. Полоц. гос. ун-та. Сер. В, Прикладные науки. – 2006. – № 6. – С. 116 – 120.

9. Попок, Н.Н. Анализ способов обработки сферических поверхностей деталей / Н.Н. Попок, В.А. Терентьев, Р.С. Хмельницкий // Вестн. Полоц. гос. ун-та. Сер. В, Промышленность. Прикладные науки. – 2006. – № 12. – С. 42 – 45.

10. Оценка надежности блочно-модульных режущих инструментов методом конечных элементов / Н.Н. Попок [и др.] // Вестн. Полоц. гос. ун-та. Сер. В, Промышленность. Прикладные науки. – 2007. – № 2. – С. 100 – 103.

11. Попок, Н.Н. Мобильная интеграция технологий в машиностроительном производстве / Н.Н. Попок // Вестн. Полоц. гос. ун-та. Сер. В, Промышленность. Прикладные науки. – 2008. – № 2. – С. 25 – 29.

12. Попок, Н.Н. Исследование процесса ионно-лучевой обработки инструментальных материалов / Н.Н. Попок, В.А. Кукареко, С.В. Дербуш // Вестн. Полоц. гос. ун-та. Сер. С, Фундаментальные науки. – 2008. – № 3. – С. 99 – 105.

13. Попок, Н.Н. Обеспечение мобильности машиностроительного производства на основе технологических модулей / Н.Н. Попок // Вестн. Полоц. гос. ун-та. Сер. В, Промышленность. Прикладные науки. – 2009. – № 8. – С. 123 – 129.

14. Попок, Н.Н. Адаптивное управление при плоском врезном шлифовании / Н.Н. Попок, Ю.Г. Махаринский // Вестн. Полоц. гос. ун-та. Сер. В, Промышленность. Прикладные науки. – 2010. – № 3. – С. 49 – 53.

15. Попок, Н.Н. Методы и модели компьютерного проектирования технологических процессов изготовления корпусных деталей / Н.Н. Попок, Н.В. Беляков // Вестн. Полоц. гос. ун-та. Сер. В, Промышленность. Прикладные науки. – 2010. – № 3. – С. 68 – 74.

16. Попок, Н.Н. Анализ тенденций проектирования инструментальных систем. Ч. 1. Термины и системы обозначения режущих пластин, державок и модулей / Н.Н. Попок // Вестн. Полоц. гос. ун-та. Сер. В, Промышленность. Прикладные науки. – 2012. – № 3. – С. 71 – 81.

17. Попок, Н.Н. Анализ тенденций проектирования инструментальных систем. Ч. 2. Механизмы крепления модулей / Н.Н. Попок // Вестн. Полоц. гос. ун-та. Сер. В, Промышленность. Прикладные науки. – 2012. – № 11. – С. 11 – 19.

18. Попок, Н.Н. Анализ тенденций проектирования инструментальных систем. Ч. 3. Инструментальные системы для многоцелевой обработки / Н.Н. Попок // Вестн. Полоц. гос. ун-та. Сер. В, Промышленность. Прикладные науки. – 2012. – № 3. – С. 19 – 37.

19. Попок, Н.Н. Совершенствование системы закрепления режущих пластин и резцовых блоков в блочно-модульных режущих инструментах / Н.Н. Попок, А.С. Максимчук, С.А. Портянко // Вестн. Полоц. гос. ун-та. Сер. В, Промышленность. Прикладные науки. – 2015. – № 3. – С. 16 – 22.

Статьи из журналов на иностранном языке

1. Popok, N.N. Contact conditions and Performance of Rotary Cutting Tools / N.N. Popok, M.L. Kheifets, F.F. Minevich // EVROTRIB'93 : proceeding of the 6-th International congress on Tribology, Budapest. – 1993. – Vol. 1. – P. 220 – 228.

2. Cutting performance of coated tools / A.A. Minevich [et al.] // 10th International Colloquium Tribology, Stuttgart-Ostfildern, Germany, January 9 – 10, 1996. – P. 105 – 117.

3. Popok, N.N. Wielofunkcyjne blocowomodulowe narzedzia skrawajace. – Zeszyte Naukowym Politechniki Rzeszowskiej / N.N. Popok // Modulowe technologie i konstrukcje w budowie maszyn – MTK'09 : V Miedzynarodowa konferencja naukowo-techniczna, Rzeszowskiej, Polska, 26 – 29.05.2009 r. – P. 101 – 106.

4. Derbush, S. Technology Of Hardening Nitrogen Ion-Beam Treatment of alloy steels / S. Derbush, E. Franthuzov, N. Popok // National and European Dimeusion in Research : materials of junior researchers' III conference, April 27 – 28.2011 / PSU. – In 3 Part. Part 1, Technology. – 2011. – P. 14 – 16.

5. Gerasimov, A. Cartridge toocholders and boring heads for high-precision holes treatment / A. Gerasimov, N. Popok / European and national Dimension in Research : materials of IV junior researchers' conference (Европейский и национальный контексты в научных исследованиях) / PSU. – In 3 Parts. Part 3. – 2012. – P. 91 – 94.

6. Maksimchuk, A. Design of boriug heads with micrometric adjustment of edges / A. Maksimchuk, N. Popok // European and national Dimension in

Research : materials of IV junior researchers' conference (Европейский и национальный контексты в научных исследованиях) / PSU. – In 3 Parts. Part 3. – 2012. – P. 110 – 113.

7. Gerasimov, A. Cartidge toolholders and boring heads for high-precision holes breatment / A. Gerasimov, N. Popok // European and national Dimension in Research : materials of IV junior researchers' conference (Европейский и национальный контексты в научных исследованиях) / PSU. – In 3 Parts. Part 3. – 2013. – P. 112 – 116.

8. Maksimchuk, A. Emproving of fixing system of cutting plates in bloch-modular cutting tools / A. Maksimchuk, N. Popok // European and national dimension in Research : materials of VI Sumor Researehy conference, Novopolotsk, 22-23.04. 2014 / PSU. – In 3 Part. Part 3. Technology. – 2013. – P. 102 – 103.

9. Maksimchuk, A. Stifness of block Cutting Tools / A. Maksimchuk, N. Popok // European and national Dimension in Research : materials of VII junior researchers' conference (Европейский и национальный контексты в научных исследованиях), april 29-30, 2015 / PSU. – P. 97 – 100.

10. Gerasimov, A. Minimezation of backlash in the threaded connections in boring cutting tools / A. Gerasimov, N. Popok / European and national Dimension in Research : materials of VII junior researchers' conference (Европейский и национальный контексты в научных исследованиях), april 29-30, 2015 / PSU. – P. 57 – 90.

Патенты и авторские свидетельства на изобретение

1. Способ ротационного точения резцом с прерывистой режущей кромкой : а. с. 984691 СССР : МКИЗ В 23 В 1/00 № 3274938/25-08 / В.А. Данилов, Н.Н. Попок, И.Я. Сопиков ; дата публ. 30.12.82 // Открытия. Изобретения. – 1982. – № 48. – С. 42.

2. Способ определения длины контакта стружки с передней и задней поверхностью инструмента : а. с. 994115 СССР : МКИ5 В 23 В 1/00 № 3287205/25-08 / В.А. Данилов, В.А. Петров, Н.Н. Попок ; дата публ. 07.02.83 // Открытия. Изобретения. – 1983. – № 5. – С. 48.

3. Ротационная резцовая головка : а. с. 1049194 СССР, МКИ5 В 23 В 27/12 № 3401380/25-08 // Н.Н. Попок, И.Я. Сопиков ; дата публ. 23.10.83 // Открытия. Изобретения. – 1983. – № 39. – С. 44.

4. Способ обработки с оптимизацией режимов резания : а. с. 1187919 СССР : МКИ5 В 23 В 1/00 № 3470851/25-08 / П.И. Ящерицын, Ю.А. Новоселов, Н.Н. Попок ; дата публ. 30.10.85 // Открытия. Изобретения. – 1985. – № 40. – С. 37.

5. Способ определения периода стойкости покрытия на режущем инструменте : а. с. 1658025 СССР ; МКИ5 G01 N3/58 № 4664494/28 / Н.Н. Попок, О.А. Алексеев ; опубл. 23.06.91 // Открытия. Изобретения. – 1991. – № 23. – С. 148.